PAT-NO:

JP354057105A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 54057105 A

TITLE:

CORELESS ROTARY ELECTRIC MACHINE

PUBN-DATE:

May 8, 1979

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

AOKI, KANEMASA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

CANON INC

N/A

CANON SEIKI KK

N/A

APPL-NO:

JP52123346

APPL-DATE:

October 14, 1977

INT-CL (IPC): H02K023/58, H02K003/04

US-CL-CURRENT: 310/181

ABSTRACT:

PURPOSE: To enable smooth rotation of the rotor of a coreless rotary machine by disposing the non-active portion of a coil strand out of the magnetic field of a permanent magnet to thereby enhance the efficiency of the coil magnetic field.

CONSTITUTION: The semi-cylindrical portion of a cylindrical winding formed

by winding strands in cylindrical shape is formed in a circular winding portion

8<SB>1</SB>a, and the other semi-cylindrical portion is extended in chordal

shape. Then, the thin coil strand 8<SB>1</SB> formed by bending the extended

winding portion 8<SB>1</SB>b to the winding portion 8<SB>1</SB>a side

at right angle is disposed in plurality in displaced manner on a rotary shaft 6 so that the winding portion 8<SB>1</SB>b is formed at right angle with respect to the direction of the magnetic field of a fixed permanent magnet 7. Thus, it enhances the coil efficiency so as to smoothly rotate the rotor without adverse effect to the rotor by the non-active portion of the coil strand

COPYRIGHT: (C) 1979, JPO&Japio

(19日本国特許庁(JP)

• ⑪特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭54—57105

60Int. Cl.2 H 02 K 23/58 #

H 02 K 3/04

識別記号

10日本分類 55 A 23 55 A 01

庁内整理番号

43公開 昭和54年(1979)5月8日

7052-5H

6728-5H

発明の数 2 審查請求 未請求

(全 4 頁)

匈無鉄心回転電機

昭52-123346

@出

@特

昭52(1977)10月14日

明 79発 者 青木金正

横浜市港北区新吉田町1959-66

他出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3-30-2

同

キヤノン精機株式会社

東京都目黒区中根2-4-19

個代 理 人 弁理士 丸島儀一

1.発明の名称

無鉄心回転電機

- 2.特許請求の範囲
- (1) 円筒状に素線を巻回してなる円筒巻線の約半 円筒部分を孤状巻線部とし、他の半円筒部分を 弦状に延展させた後、この延展巻線部を前記孤 状巻線部側に直角に折曲げてなる薄形コイル素 体を、前記延展巻級部が固定永久盛石の磁界の 方向と直角となるようにして回転軸上に複数個 ずらして配置してなる回転子を備えた事を特徴 とする無鉄心回転電機。
- (2) 特許翻求の範囲第(1)項に記載の無鉄心回転監 機において、前配素線が自己融着性の素線であ るとと。
- (3) 円筒状に素線を巻回してなる円筒巻線の約半

円筒部分を孤状巻線部とし、他の半円筒部分を 弦状に延展させた後、この延展巻線部を前記孤 状巻線部側に直角に折曲げてなる薄形コイル素 体の二つを対とし、各コイル素体の前記延展巻 綵 部 が 固 定 永 久 磁 石 の 磁 界 の 方 向 と 直 角 で 、 か つ、各延展巻線部が回転軸を挟んで対向隣接す るようにしてなるコイル案体対を、複数対、約 等しい電気角だけずらして前記回転軸上に種層 配置している回転子を備えた事を特徴とする無 鉄心回転電機。

- (4) 特許請求の範囲第(3)項に記載の無鉄心回転電 綴において、前記素線が自己融着性の素線であ るととっ
- 3.発明の詳細な説明

本発明は無鉄心回転電機に関するものである。 近年、小型直流回転電機の分野においては、鉄

心を用いずにコイルを巻回してなる無鉄心回転電 機が数多く提案されている。その無鉄心回転電機 の多くは、永久磁石の磁界の方向と直角に薄形コ イルを複数個ずらして回転軸上に固設することに よつて回転子を構成しており、この薄形コイルと しては金属箔を添着したブラスチックフィルム上 に写蝕法によつて方形のコイルを形成したプリン トコイル、或いは巻線を平盤状に巻いてブラスチ ックで固めたもの等が使用されている。そして、 この様を無鉄心回転電機は、 鉄心を用いていない ためロスがなく、効率が高くなると共に、慣性モ - メントが小さいため立上りが向上し、また整流 子を傷めることが少たいため、寿命が長くなる等 の特徴を有している。

しかし従来の無鉄心回転覧機は、薄形コイルの 能動部(コイルの線が回転方向に直角であつてト

て、コイル磁界の効率を高めると共に、コイル業 体の成形が簡単で、しかも小型化した無鉄心回転 電機を提供することを目的とするもので、 更に 鮮 述すれば、円筒状に素線を巻回してなる円筒巻線 の約半円簡部分を孤状巻線部とし、他の半円簡部 分を弦状に延展させた後、この延展巻線部を前記 孤状巻線部側に直角に折曲げてたる薄形コイル素 体を前記延展巻線部が固定永久磁石の磁界の方向 と直角になるようにして回転軸上に複数個ずらし て配置してなる回転子を備えた無鉄心回転電機を 提供することにある。

以下、本発明に係る無鉄心回転電磁の一実施例 を図面を用いて詳細に説明する。

第1図は本発明に係る無鉄心回転電機を軸方向 に 沿つて 断面した 軸方向 断面図である。

図において、1は円筒状枠組の非磁性ケース、

ルク発生に寄与する部分) と非能動部(コイルの 線が回転方向に平行であつてトルク発生に寄与し ない部分)とが平担状に形成されたまま、永久磁 石に対して配置されているため、無鉄心回転電機 全体が大型にたる上にコイルの非能動部が回転子 の回転を阻止するように作用する為、コイル磁界 の効率が悪いと言う欠点がある。又、上配巻線を 平盤状に巻いたものにあつては、複数のコイル素 体をプラスチック等でモールド成形する必要があ る為に、モールド型にコイル案体を配置した後、 プラスチックで固める工程等が必要な為に、コス アップになる等の問題点を有すると共に、素線 を巻回して平盤状に形成する場合にコイルの形状 が不揃いとなり、精度が一定の回転電機を製造す ることが難しいと言う問題点を有している。

本発明は上配問題点に鑑みなされたものであつ

2 、 3 は各々ケース 1 の両端 開口 に固定された端 蓋であり磁路ヨークを形成する。 4 , 5 は端蓋 2, 3 に設けられた軸受メタルで、回転軸 6 を回転可 能に枢支している。 71,72 は端蓋3 の内壁面に固 定されている永久磁石で、膨永久磁石7の着磁方 向は回転軸6の延長方向と同方向、すなわち、紙 面と平行になつている。18はコイル整流子である子本 り、不図示の刷子により外部から供電される。81, 82.83.84 は回転軸 6 上に固定されているコイル 8 で、 該コイル 8 の形状並びに形成方法は後述す る。この様に構成されている本発明に係る無歓心 回転電機は、第1図の端蓋2を取外して上方向か ら見ると第2図の様に見られる。

次に、コイル8の形状並びに形成方法に付いて、 第3図を用いて鮮細に説明する。

第 3 図(t) は 第 1 図 , 第 2 図 に 示 し た コ イ ル 8 を



構成する単一のコイル素体 81,82,83,84 の形状を ·示す斜視図で、コイル案体8zが代表して示される。 このコイル素体81を形成する方法を説明すると、 まず第1に、自己融着性の素解を第3図(a)で示さ れるように、円筒状に所定回数巻回し、円筒状の 巻線を形成する。次に、この円簡状の巻線の約半 円筒部分の孤状巻線部 812 とし、他の半円筒部分 810 を第3 図(6) の様に弦状延展させる。この状態 でコイル素体 81 を 側面より 見ると 第 3 図 (c) の如く 見られ、孤状巻線部 812 の面と延展巻線部 815 の 面とは平行に伸びている。そして次に、この延展 巻線部 81b を前記弧状巻線部 81a の内周面側に直 角に第3図(d)の如く折り曲げてなり、この状態で コィル 繁体 81 を 側面より見ると第 3 図(e)の如く見 られ、すなわち第3図はん見られるようなコイル 素体 8i の成形が完了する。この様にして成形され

た複数のコイル素体 81,82.83,84 は前記能勤部と して使用される延展巻線部 8 1 0 , 8 2 b , 8 3 b , 8 4 b が永 久磁石の磁界の方向と直角で、又、前記非能動部 となる 孤 状 巻 線 部 812,822,832,842 を 永 久 磁 石 7 の磁界外、すなわち、永久磁石7の周面と平行と なる位置に配償するよりにして回転軸6に固設さ れる。そして、回転軸6上に前記コイル案体 81, 82,83,84 を固設する際には、まず、コイル案体 81 と 82 とを、 該コイル 案体 81 の 延 展 巻 線 部 81 b とコイル素体 82の延展巻線部 820 とが回転軸 6 を 挾んで対向隣接するようもして配設し、次に、コ イル 葉体 8 a と 8 4 と を 該 コイル 素 体 8 a の 延 展 巻 線 部 83b とコイル 案体 84の延展 巻線 部 84b とが同じ く回転軸 6を挟んで対向隣接するように配設する と共に、前配コイル素体 81 と 82 とのコイル案体 対に対して電気角 90° ずらした後、前記コイル 繋

伊亚

体対(81,82)上にコイル繋体対(83,84)を積層した後、コイル素体対(81,82)とコイル素体対(83,84)を積層した後、コイル素体対(83,84)との一部を熱融着させると同時に、回転軸6に対しても熱融着させ、然る後、整流子18を固着、配線して第1図,第2図に示される様なコイル8が形成される。

尚、本実施例ではコイル素体対を2つ使用した 場合に付いて説明したが、これは2つに限られる ものではなく、複数対、約等しい 監気角だけずら して積層配置することによつて、その数は任意に 設定することが可能で、又、コイル素体と回転軸 との固定もコイル素体の熱融着のみでは十分な強 度が得られない場合には、必要に応じて接着剤を 用いて回転軸とコイル8との接着が行なわれる。

この様に解成されている本発明に係る無鉄心回 転電機は、刷子(不図示)に通電すると、整流子 1 8 を介してコイル案体 81 ~ 8.4 に通覧される。
このコイル案体 81 ~ 8.4 においてその延展部 81 b,
82 b, 83 b, 84 b に流れ 梦電流と、 7 の磁束とによつ
てトルクを発生し回転させる。 このとき、 コイル
案体 81 ~ 84 の孤状巻線部(非能動部) 81 a, 82 a,
83 a, 84 a が永久磁石 7 の磁界の外にある為、 この
非能動部 81 a, 82 a, 83 a, 84 a によつてコイル 8 の回
転が悪影響受けることなく極めて円滑に回転する。

以上説明した様に、本発明に係る無鉄心回転電機は、円筒状に素線を巻回してなる円筒状巻線(第3図(a)) の約半円筒部分を孤状巻線部 81a とし、他の半円筒部分を弦状に延展させた後 (第3図(o), 第3図(c))、この延展巻線部 81b を 節記孤 状巻線81a 側に 直角に折曲げてなる (第3図(d), 第3図(e), 第3図(f)) 薄形コイル素体81を、 前配延展巻線部 81b が固定永久磁石7の磁界の方向と直角と

なるようにして回転軸 6 上に複数個 ずらして配置 してなる回転子を備えてなるものであり、コイル 素体 81 の 非能動 部 81 a (孤 状 巻 線 部) を 永 久 磁 石 7 の磁界外に配置されているからコイル磁界の効 率が高くなり、該コイル素体の非能動部によって 回転子の回転が影響を受けることなく極めて円滑 に回転すると共に非能動部が永久盛石7の周面に 沿つて伸びるようにしているから、回転電機自体 を小型にすることが出来る。又、本発明の回転電 機は薄形コイル素体は円筒状に素線を巻回した後、 その円簡巻線の約半円簡部分を弦状に延展させ、 この延展巻線部分を残りの孤状巻線部側に直角に 折曲げることによつて形成されているから、ほと んど寸法の狂い、形状の狂いがなく簡単に成形し 得るので、コイルの形状が一定となり、ほとんど 同精度の無鉄心回転電機を量産出来る等の効果を

有する。

4.図面の簡単な説明

第1 図は本発明に係る無鉄心回転電機を軸方向 に沿つて断面して見た軸方向断面図である。

第2図は第1図に示した無鉄心回転電機の端蓋 2を取外して上方向から見た平面図である。

第3図は第1図、第2図に示した無鉄心回転電機のコイル案体を形成する方法を説明する為の図である。

₹7**5**

